



Рефрижераторный осушитель Ekomak CAD 250



Производительность, л/мин	15 000
Точка росы, °C	+3
Давление, бар	13.0
Тип хладагента	R404a
Питание	380V
Соединение, Ø	2 "
Мощность, кВт	2.6
Длина, мм	735
Ширина, мм	898
Высота, мм	962
Вес, кг	158.0
Артикул	4102005618

Цена: по запросу

Рефрижераторный осушитель CAD 250 производится на заводе «CARIAC S.p.A.», Италия. Предназначен для удаления влаги из сжатого воздуха с температурой точки росы +3 °C под давлением до 13.0 бар.

Осушители Ekomak полностью соответствуют нормативам Монреальского протокола, а для предотвращения разрушения озонового слоя в качестве хладагента используются бесфреонные вещества. Потенциал озонного истощения осушителей равен нулю.

ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ:

Осушение сжатого воздуха осуществляется путем его охлаждения. Влага, содержащаяся в воздухе, выпадает в виде конденсата и выводится из системы. Таким образом достигается точка росы под давлением сжатого воздуха +3 °C.

После охлаждения и выпадения влаги сжатый воздух подогревается потоком входящего воздуха для обеспечения относительной влажности от 50%.

Охлаждение воздуха осуществляется в радиаторе воздух / фреон. Фреоновый контур является замкнутым.

Расположение основных компонентов CAD

- Холодильный компрессор с приводом от электродвигателя, охлаждаемый с помощью хладагента и с защитой от тепловой перегрузки.
- Холодильный конденсатор с воздушным охлаждением и большой площадью теплообменной поверхности для высокой скорости теплообмена.
- Вентилятор с приводом от двигателя IP 54 для охлаждения конденсатора воздушным потоком.
- Воздушный/холодильный испаритель с высокой скоростью теплообмена и низкой утечкой.
- Высокоэффективный конденсатоотводчик
- Теплообменник воздух-воздух с высокой скоростью теплообмена и низкими потерями нагрузки.
- Байпасный клапан горячего газа контролирует объем хладагента при любых режимах нагрузки, предотвращая образование льда в системе.
- Панель приборов
- Фильтр примесей для сбора любых примесей для защиты системы
- Устройство автоматического слива конденсата экологически безопасное и способно предотвратить нежелательное стравливание сжатого воздуха.

Электронный контроллер

Электронный контроллер на всю линейку осушителей отображает различную информацию о состоянии оборудования: сигнализация состояния, состояние под напряжением, работа вентилятора, сигналы аварий.

- Состояние рефрижераторного осушителя.
- Состояние вентилятора
- Индикация точки росы
- Сигнализация высокой и низкой точки росы
- Неисправность вентилятора
- Предупреждение об обслуживании
- Панель управления с сухим контактом (по запросу)

СБРОС КОНДЕНСАТА:

Во всех моделях серии CAD применяется интеллектуальная система сброса конденсата, отвечающая за отсутствие сброса воздуха и бесшумную работу системы.

ХЛАДАГЕНТ

Во всех моделях серии CAD применяются хладагенты R134a и R410A с низким GWP (Потенциал глобального потепления), не содержащий хлора и, следовательно, имеющий нулевой потенциал разрушения озонового слоя (ODP), и, как следствие, не регулируемые Монреальским протоколом.

ПОПРАВочНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ РАСЧЕТА ДЕЙСТВИТЕЛЬНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Поправочный коэффициент в зависимости от рабочего давления

Давление, бар	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
CAD 6 – CAD 30	0,90	0,96	1,00	1,03	1,06	1,08	1,10	1,12	1,13	1,15	1,16	1,17
CAD 42 – CAD 1400	0,90	0,97	1,00	1,03	1,05	1,07	1,09	1,11	1,12	—	—	—

Поправочный коэффициент в зависимости от температуры окружающей среды

Температура, °C	25	30	35	40	45
-----------------	----	----	----	----	----

CAD 6 – CAD 30	1,00	0,92	0,84	0,80	0,74
CAD 42 – CAD 1400	1,00	0,91	0,81	0,72	0,62

Поправочный коэффициент в зависимости от температуры сжатого воздуха

Температура, °C	30	35	40	45	50	55
CAD 6 – CAD 30	1,24	1,00	0,82	0,69	0,58	0,45
CAD 42 – CAD 1400	1,00	1,00	0,82	0,69	0,58	0,49